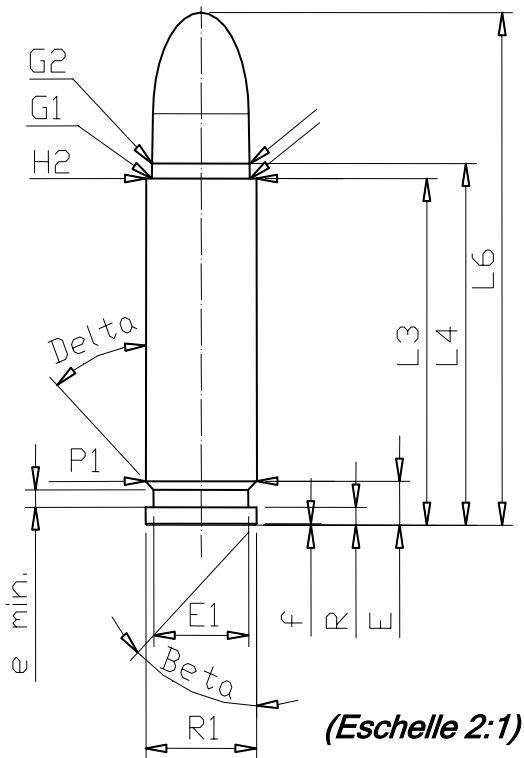


### CARTOUCHE MAXIMALE



### CARTOUCHE MAXIMALE

#### Longueurs de la cartouche

L1	=	
L2	=	
L3	=	23.00 (1)
L4	=	25.00
L5	=	
L6	=	34.50

#### Coul. de la dille

R	=	1.20
R1	=	7.95
R3	=	
E	=	2.92
E1	=	6.80
e <sub>min</sub>	=	1.15
δ	=	45°
f	=	0.10
β	=	45°

#### Chambre à poudre

P1	=	7.95
P2	=	

#### Cône de raccordement

α	=	
S	=	
r1 <sub>min</sub>	=	
r2	=	

#### Collet

H1	=	
H2	=	7.90 (1)

#### Projectile

G1	=	7.04 (1)
G2	=	7.04
L3+G	=	27.25 (1)

#### Pressions (energies):

#### Méthode transducteur

P <sub>Tmax</sub>	=	2500	Bar
P <sub>K</sub>	=	2875	Bar
P <sub>E</sub>	=	3250	Bar
M	=	12.50	mm

#### Méthode crusher

P <sub>Tmax</sub>	=		Bar
P <sub>K</sub>	=		Bar
P <sub>E</sub>	=		Bar
M	=		mm

### CHAMBRE MINIMALE

#### Longueurs de la chambre

L1	=	
L2	=	
L3	=	23.00 (1) (2)

#### Cuvette

R	=		(1)
R1	=	8.00	
R2	=		
R3	=		
r	=		

#### Chambre à poudre

E	=	2.92	
P1	=	8.00 (1) (2)	
P2	=		(2)

#### Cône de raccordement

α	=		(1)
S	=		
r1 <sub>max</sub>	=		
r2	=		

#### Collet

H1	=	
H2	=	7.98 (1) (2)

#### Prise de rayures

G1	=	7.15 (1) (2) *	
G	=	4.25 (1)	
α <sub>1</sub>	=	180°	
h	=		
s	=		
i	=	1° 57' (1) *	
w	=		(2)

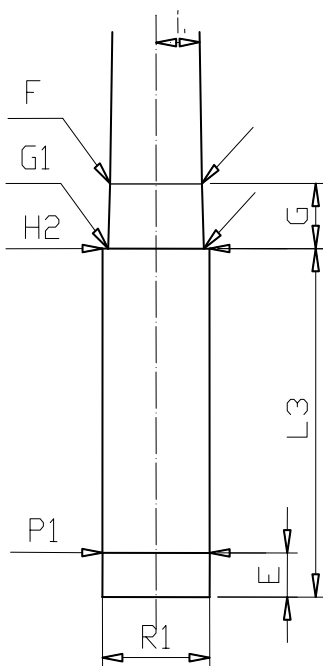
#### Diamètres Du canon

F	=	6.86 (1) (2) *
Z	=	7.03 (1) (2)

#### Rayures du canon

b	=	0.85
N	=	6
u	=	254.00
Q	=	37.39 mm <sup>2</sup> (3)

### CHAMBRE MINIMALE



#### Tolérances admises pour les canons d'épreuve: (mm)

F	Z	L <sub>3</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	G <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>	i°
+0,02	+0,03	+0,10	+0,03	+0,02	+0,02	+0,03	+0,03	+0,05	-/+ 20'

NOTES: (1) A contrôler pour la sécurité.  
 (2) Avec tolérance pour le canons manométriques.  
 (3) Valable pour les armes du commerce.  
 (4) Variable uniquement pour le canon d'épreuve.  
 \* Dimension de base